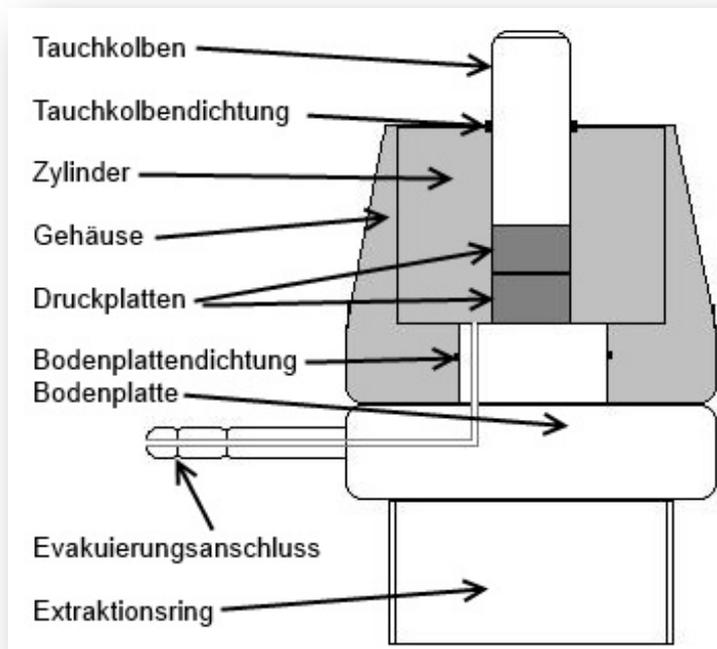


20 mm – 45 mm evakuierbare XRF-Presswerkzeuge

- Gebrauchsanweisung
- Presswerkzeuge mit Wassermantel
- Druckplatten - Materialbeschreibung

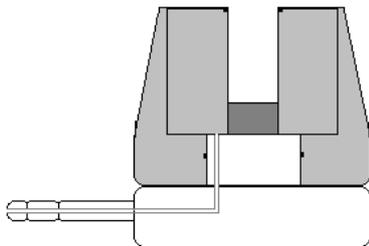
Gebrauchsanweisung:



Übersicht der Bauteile

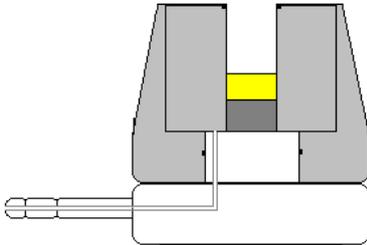
Schritt 1

Legen Sie eine Druckplatte mit der optisch-polierten Fläche nach oben zeigend in den Zylinder.



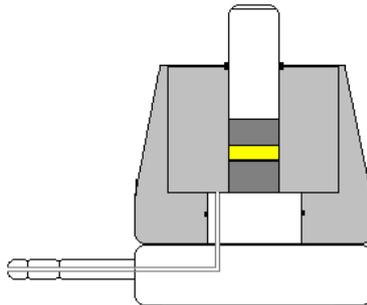
Schritt 2

Bereiten Sie Ihre Probe vor und geben Sie diese mit Hilfe eines Papiertrichters oder eines Spatels in den Zylinder hinein. Benutzen Sie den Tauchkolben, um die Probe gleichmäßig über die Druckplatte zu verteilen.



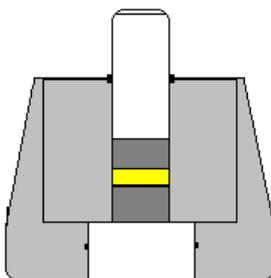
Schritt 3

Geben Sie die zweite Druckplatte mit der optisch-poliereten Fläche nach unten zeigend in den Zylinder hinein, gefolgt von dem Tauchkolben mit O-Ring. Nun stellen Sie das beladene Presswerkzeug in die [Laborpresse](#), verbinden eine [Vakuumpumpe](#) mit dem Evakuierungsanschluss und evakuieren die Probe für zwei bis drei Minuten. Während die Probe evakuiert wird – und unter Beachtung des maximalen Drucks Ihres Presswerkzeugs – fangen Sie an, mit der Presse Druck auf den Tauchkolben zu erzeugen.



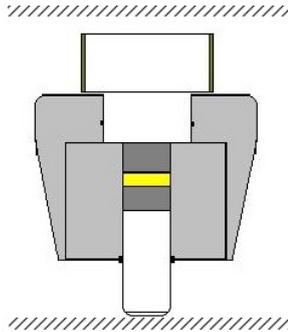
Schritt 4

Nach Beenden des Druckvorgangs, unterbrechen Sie die Vakuumerzeugung und entfernen die Bodenplatte samt Vakuumanschluss von Ihrem Presswerkzeug.



Schritt 5

Stellen Sie das Presswerkzeug auf den Kopf, so dass der Tauchkolben auf der unteren Platte Ihrer Laborpresse aufliegt. Platzieren Sie den Extraktionsring zwischen dem Gehäuseboden und der oberen Platte der Laborpresse. Mit leichtem Druck werden die Druckplatte und der Pressling aus dem Zylinder herausgedrückt.



Schritt 6

Alle Bauteile, die Kontakt zu Ihrer Probe hatten, sorgfältig reinigen.

Presswerkzeuge mit Wassermantel:

Der Wassermantel ermöglicht die Erwärmung (oder Kühlung) von unter Druck stehenden festen Proben, wenn die Umstände die Verwendung einer elektrischen Heizung nicht zulassen.

Mittels eines zirkulierenden Wasserbades oder einer Pumpe wird kochendes Wasser durch einen der Anschlüsse in den Mantel eingelassen, wo es dann zirkuliert bevor es über den anderen Anschluss austritt. (Der dritte Anschluss, unten im Foto, ist der Vakuumananschluss in der Bodenplatte des Presswerkzeugs). Bei Verwendung kochenden Wassers, kann der Korpus des Presswerkzeugs ~80 to 100 °C erreichen! Bitte tragen Sie entsprechende Schutzhandschuhe gegen thermische Risiken.



Druckplatten - Materialbeschreibung:

Die in Lab-Club® angebotenen Presswerkzeuge sind mit Druckplatten aus SS-440C Stahl ausgestattet, die einen Chromgehalt von 18% aufweisen und auf ca. 60 Rockwell gehärtet sind.

Wir bieten auch Wolframkarbid Druckplatten, die 5% Kobalt enthalten. Diese sind ca. 10 Mal härter als die SS-440C Druckplatten. Bitte [kontaktieren](#) Sie uns für Preise und Lieferzeiten.

Beachten Sie bitte, dass die Härte der Probe nicht ausschlaggebend ist bei der Wahl des Druckplattenmaterials. Vielmehr ist es die Abriebfähigkeit, denn mehrfache Verarbeitung von hochabrasiven Medien kann die optisch-poliereten Flächen der Druckplatten und auch die Innenwand des Zylinders verschrammen.